NALCO BT-4000

Produktvorteile

- Hilft bei der Aufrechterhaltung von optimalem Wärmeübergang und Systemwirkungsgrad.
- Verhindert die Bildung von Kalk- und Eisenoxidablagerungen an Kesselrohren.
- Vermindert die Instandhaltungs- und Reinigungskosten sowie die Wahrscheinlichkeit von Kesselstörungen

Grundsätzliche Einsatzgebiete

- NALCO BT-4000 muß als Teil einer Mehrkomponentenanwendung in einem integrierten Behandlungsprogramm dosiert werden, um das komplette Dampfsystem zu schützen.

Allgemeine Beschreibung

- NALCO BT-4000 ist eine koordinierte Phosphatbehandlung für Dampfkessel.

Dosierung

- Die Dosiermenge von NALCO BT-4000 ist abhängig von der Wasserbeschaffenheit und den spezifischen Systembedingungen.
- Ihr Nalco Kundendienstingenieur wird Ihnen die optimale Dosiermenge empfehlen, die notwendig ist, um die maximale Wirksamkeit des Behandlungsprogrammes unter Ihren spezifischen Systembedingungen zu erzielen.

Einspeisung

- NALCO BT-4000 soll über ein geschlossenes System dosiert werden.
- Ein geschlossenes System ist als ein System definiert, in dem eine Flüssigkeit aus einem geschlossenen Lagerbehälter in das zu behandelnde Medium transportiert wird, ohne mit der Atmosphäre in Berührung zu kommen, außer durch normale Entlüftung oder Druckentlastungseinrichtungen.
- Eine Edelstahldüse soll zur Produkteinspritzung verwendet werden.

Materialien

- Als Werkstoffe für die Dosiereinrichtungen (Pumpen, Leitungen) sind PVC, PE, Teflon oder Edelstahl geeignet.
- Aluminium, Kupfer oder C-Stahl sind nicht geeignet für den Kontakt mit dem konzentrierten Produkt.

Handhabung

- Wie beim Umgang mit Chemikalien üblich, empfehlen wir beim Hantieren allgemeine Vorsichtsmaßnahmen zu treffen, sowie die Verwendung einer Schutzausrüstung (Schutzbrille, Handschuhe, usw.).
- Nähere Angaben entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, der einzigen offiziellen Quelle für umwelt- und sicherheitsrelevante Informationen.
- Das Produkt kann mindestens 12 Monate gelagert werden, gerechnet vom Zeitpunkt der Lieferung, sofern es im geschlossenen Gebinde unter normalen Lagerhausbedingungen gelagert wird.
- Vor Frost und zu hohen Temperaturen schützen

Bemerkungen

- NALCO BT-4000 ist in Einweggebinden und PORTA-FEED's verschiedener Größen verfügbar.
- Für detailliertere Produktauskünfte kontaktieren Sie bitte Ihren Nalco-Verkaufsrepräsentanten.

NALCO Water, an Ecolab Company
North America: Headquarters – 1601 West Diehl Road • Naperville, Illinois 60563 • USA
Nalco Champion – 7705 Highway 90-A • Sugar Land, Texas 77478 • USA
Europe: Richtistrasse 7 • 8304 Wallisellen • Switzerland
Asia Pacific: 2 International Business Park • #02-20 The Strategy Tower 2 • Singapore 609930
Latin America: Av. das Nações Unidas 17.891 • 6° Andar 04795-100 • São Paulo • SP • Brazil

www.nalco.com

3D TRASAR, TRASAR, PORTA-FEED, ECOLAB, NALCO and the logo are trademarks of Ecolab USA, Inc.
All other trademarks are the property of their respective owners.
©2016 Ecolab USA, Inc. All Rights Reserved Published 11/2016

NALCO Water
An Ecolab Company